



SKU: AS-P-111199

Ficha técnica: Aspiradora HT15

Capacidad: 15L

Voltage: 220 V

Potencia: 1000watts

Cantidad de motores: 1

Sist. de enfriamiento: Por aire

Flujo de aire: 48 L/s

Succión: 210 mbar

Material del estanque: Acero inoxidable

Alto: 55 cm

Diámetro: 34,5 cm

Función: Polvo* y agua

Frecuencia: 50/60 Hz

Largo del cable: 7 m

Incluye: Filtro de tela, tubos, mangueras y boquillas.

Garantía: 3 meses por defectos de fabricación.
Servicio técnico el Santiago.

**Para polvo fino ($\leq 0.5 \mu\text{m}$) se debe adquirir por separado filtro HEPA (ej. polvo terminación de construcción).*

